



PINTURAS FELSA S.A.C.
Pinturas de Alta Calidad

FICHA TÉCNICA

PRODUCTO: BASE ZINCROMATO INDUSTRIAL

DESCRIPCIÓN:

Base anticorrosiva de secado rápido se usa para proteger de la corrosión a cualquier metal ferroso en ambientes corrosivos y/o industriales, su formulación con resinas sintéticas especiales le proporciona perfecta adhesión sobre superficies ferrosas y le permiten ser recubierta directamente con esmaltes sintéticos o lacas a la piroxilina, además su acción anticorrosiva brinda excelente protección al metal.



VENTAJAS

- ✓ Producto anticorrosivo elaborado con pigmentos inhibidores de la corrosión.
- ✓ Excelente adherencia
- ✓ Secado rápido
- ✓ Buena textura
- ✓ Favorece la adhesión de las siguientes capas de repintado.

CARACTERÍSTICAS TECNICAS

ACABADO	:	Mate
COLORES	:	Verde
SÓLIDOS EN VOLUMEN	:	45 – 50 %
PESO POR GALÓN	:	5.10 – 5.40 Kg
DILUYENTE	:	Thinner acrílico de buena calidad
PROPORCIÓN (Máx)	:	1.5 Volúmenes de thinner por 1 volumen de base
SECADO AL TACTO	:	30 – 45 minutos
REPINTADO	:	Después de 2 horas
RENDIMIENTO TEÓRICO	:	70 m ² /Gln. (1 mils película seca)

PRESENTACIONES:

Esta pintura se presenta en envases metálicos en los siguientes tamaños: Galón, 1/4, 1/8.

El rendimiento real depende de las condiciones de aplicación y del estado de la superficie.

ESTABILIDAD : 12 Meses (Envase cerrado)

Para mayores detalles de resistencia física y química consultar con el Departamento Técnico de PINTURAS FELSA SAC.



PINTURAS FELSA S.A.C.
Pinturas de Alta Calidad

PREPARACION DE SUPERFICIE

1. Acondicionar el metal con **acondicionador de metales ARTE PAINT**, diluyéndolo con agua en relación 3 a 1 dependiendo del grado de oxidación de la superficie.
2. Realizar una limpieza manual y mecánica. Limpiar la superficie con Desengrasante FELSA, para eliminar grasa, lanilla y demás contaminantes. Si existiesen imperfecciones en la superficie usar Masilla FLEXIBLE FELSA para rellenar y alisar.
3. Lijar con lijas de # 80 a # 220 y eliminar el polvo producido, la grasa y demás contaminantes con Desengrasante FELSA.
4. Aplicar BASE ZINCROMATO IND. FELSA, el cual debe aplicarse directamente sobre el metal para protegerlo de la corrosión.

METODO DE APLICACIÓN RECOMENDADO

Pistola

TIEMPOS DE SECADO (ASTM D1640)

Al tacto : 30 – 45 minutos a 25°C
Al tacto duro : 75 minutos a 25°C
Repintado mínimo : 2 horas a 25°C

PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN

1. Diluir con Thinner acrílico en proporción de 1.5 volúmenes de diluyente por 1 volumen de base, homogeneizar y aplicar. La presión de aplicación dependerá del tipo de equipo que utilice (es aprox. Entre 35 a 45 PSI).
2. Dejar secar por espacio de 2 horas y luego aplicar Base al aceite FELSA.

IMPRIMANTES RECOMENDADOS

No requiere

ACABADOS RECOMENDADOS

Esmalte Sintético FELSA, Esmaltes sintéticos PREMIUM e INDUSTRIAL, Súper Gloss ARTE PAINT, Oleo Mate Sintético FELSA.

DATOS DE ALMACENAMIENTO

Peso por galón: 5.10 – 5.40 Kg.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

- ❖ Mantenga el producto fuera del alcance de los niños.
- ❖ Mantenga el producto alejado del fuego y otras fuentes de calor.
- ❖ Almacene el producto bajo sombra y en ambientes ventilados.
- ❖ Aplicar el producto en ambientes ventilados empleando guantes, mascara y lentes protectores.



PINTURAS FELSA S.A.C.
Pinturas de Alta Calidad

En caso de contacto con los ojos y la piel, lávelos con abundante agua.

Si ocurre inhalación llevar a la persona a un lugar ventilado. De haber problemas respiratorios hacer respiración boca a boca.

Si es ingerido, lavar la boca con abundante agua y no provocar vómitos.

En caso de emergencia busque auxilio médico llevando el envase o indicando el tipo de producto.

LAS INSTRUCCIONES DE FORMA DE USO ESTAN BASADOS EN NUESTROS CONOCIMIENTOS, EXPERIENCIA TECNICA Y NO SUPONEN COMPROMISO. ESTA INFORMACION NO LIBERA A NUESTROS CLIENTES A REALIZAR SUS PROPIOS ENSAYOS Y/O VERIFICACIÓN DE LOS PRODUCTOS PARA SU CORRECTA UTILIZACIÓN EN CASOS PARTICULARES. EL USO APLICACIÓN Y MANEJO DE LOS PRODUCTOS, QUEDA FUERA DE NUESTRO CONTROL Y ES DE EXCLUSIVA RESPONSABILIDAD DEL USUARIO

Cualquier información técnica y/o asesoramiento llame al teléfono (01)7957708 Dpto. técnico.